

Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516). Per saldare rapidamente e tenacemente a stagno e a piombo senza acidi o disossidanti, anche in campo elettrico ed elettronico. Temperatura di fusione 183 °C - 190 °C.

Lega 60% di stagno. In confezioni indivisibili da 1 kg (corrispondenti a 4 matasse da kg 0,250).

Ø filo	mm	0,5	0,75	1	1,5	2
3361GM	Al kg	148,00	115,00	102,00	101,00	99,80

SOLO PER USO PROFESSIONALE.


3361GM


Filo saldante con disossidante interno DIN EN 29453 (DIN 8516).

Saldatura a lega di piombo 70%.

Per saldare rapidamente tubi e lamiere di piombo, cavi elettrici e telefonici sotto-piombo.

Fonde, scorre e si distende con facilità. Temperatura di fusione 183 °C - 255 °C.

Diametro filo mm 5. In matasse da kg 1.

3361GP	Al kg	84,80
---------------	-------	-------

SOLO PER USO PROFESSIONALE.


3361GP


Filo saldante di stagno allo stato puro 99,3% con disossidante interno PAT-DE 19816671C2. Per saldature, senza la presenza di piombo, di materiali in campo elettrico, elettrotecnico, elettromeccanico ed elettronico. Temperatura di fusione 217 °C - 227 °C.

In confezioni indivisibili da 1 Kg (corrispondenti a 4 matasse da Kg. 0,250).

Ø filo	mm	0,50	0,75	1	1,5	2
3361GT	Al kg	139,00	227,00	167,00	177,00	179,00

SOLO PER USO PROFESSIONALE.


3361GT


Lega di stagno. In verghe, saldanti DIN EN 29453 (DIN 8516), lunghezza mm 400.

Lega-stagno %	40	60	90
Temperatura di fusione	183-235	183-190	200-280

3362G	Al kg	52,80	74,20	141,00
--------------	-------	-------	-------	--------

SOLO PER USO PROFESSIONALE.


3362G


COADIUVANTE PER SALDARE A STAGNO (soft solder fluxes)

Prod. SCU

Tipo liquido DIN EN 29454.1 adatto per coadiuvare la saldatura a stagno di diversi tipi di materiali, acciaio, zinco, rame, ottone, stagno ecc. Si elimina con acqua. Da applicare con pennello. In contenitori di plastica.

Peso	grammi	100	250	500	1000
3363G	Cad.	6,16	8,90	14,30	21,10

SOLO PER USO PROFESSIONALE.


3363G


PASTA PER STAGNARE E COADIUVARE LA SALDATURA A STAGNO (soft solder-and tinning paste)

Prod. SCU

Pasta fluida per stagnare e per saldare a stagno senza disossidante DIN EN 29453. Lega 40% di stagno. Temperatura di fusione 183 °C - 235 °C. In contenitori di plastica.

Peso	grammi	100	250	1000
3364G	Cad.	22,90	33,90	108,00

SOLO PER USO PROFESSIONALE.


3364G


Pasta fluida per stagnare e per saldare a stagno senza disossidante DIN EN 29453. Con stagno allo stato puro 99,9%.

Temperatura di fusione 232 °C. In contenitori di plastica da g 1000.

3364GL	Cad.	139,00
---------------	------	--------

SOLO PER USO PROFESSIONALE.


3364GL
